

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 8 от 28.03.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе магистратуры

38.04.01

Направление 38.04.01 Экономика

Программа "Управление цепями поставок в международном бизнесе"

Международный бизнес и логистика: Международный бизнес и логистика

Кафедра: Международных экономических отношений

Факультет: Международных отношений

Квалификация: магистр

Год начала подготовки (по учебному плану) 2024

Форма обучения: Очная

Образовательный стандарт (ФГОС) № 939 от 11.08.2020

Срок получения образования: 2 г.

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты
08	ФИНАНСЫ И ЭКОНОМИКА
08.039	СПЕЦИАЛИСТ ПО ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Основной	Типы задач профессиональной деятельности
+	проектно-экономический
-	аналитический
-	научно-исследовательский
-	организационно-управленческий
-	педагогический

СОГЛАСОВАНО

Проректор по учебной работе  / Загалова З.А./

Начальник УОП  / Хожая А.И./

Декан  / Сикоева М.Т./

Руководитель магистерской программы  / Цуциева О.Т./

Зав. кафедрой  / Цуциева О.Т./



