

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА

Заседания диссертационного совета Д 212.248.06

19 октября 2019 г., протокол № 114

Состав диссертационного совета утвержден в количестве 21 человек

На заседании присутствовало 15 членов диссертационного совета.

*Повестка дня:* представление к защите кандидатской диссертации соискателя Бондарева Дмитрия Михайловича на тему «Налоговая дисциплина в процессах формирования доходов бюджета» по специальности 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит.

*Слушали:* председателя экспертной комиссии Токаева Н.Х. представившего положительное заключение о соответствии диссертации Бондарева Дмитрия Михайловича на тему «Налоговая дисциплина в процессах формирования доходов бюджета» специальности 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит, полноте изложения материалов диссертации в работах, опубликованных автором, выполнении требований к публикации основных научных результатов диссертации, предусмотренных пунктами 11 и 13 Положения о присуждении ученых степеней, и соблюдении требований, установленных пунктом 14 Положения о присуждении ученых степеней.

*Постановили:*

1. Принять к защите кандидатскую диссертацию соискателя Бондарева Дмитрия Михайловича на тему «Налоговая дисциплина в процессах формирования доходов бюджета» по специальности 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит.

2. Утвердить:

Ведущая организация: ФГАОУ ВО «Чеченский государственный университет».

Официальные оппоненты:

1) Мамбетова Александра Александровна - доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры «Налоги и налогообложение» ФГБОУ ВО «Ростовский государственный экономический университет (РИНХ)»;

2) Агузарова Фатима Савкуевна - кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры бухгалтерского учета и налогообложения ФГБОУ ВО «Северо-Осетинский государственный университет им. К.Л. Хетагурова».

3. Назначить защиту на 20 декабря 2019 г.

4. Разрешить печатание автореферата на правах рукописи и утвердить список рассылки.

5. Утвердить комиссию для подготовки проекта заключения по диссертации соискателя в следующем составе:

1) Токаев Н.Х. - д.э.н., профессор, заведующий кафедрой «Финансы и кредит» ФГБОУ ВО «Северо-Осетинский государственный университет имени Коста Левановича Хетагурова»;

2) Тиникашвили Т.Ш.- д.э.н., профессор, профессор кафедры «Финансы и кредит» ФГБОУ ВО «Северо-Осетинский государственный университет имени Коста Левановича Хетагурова»;

3) Татуев А.А. - д.э.н., профессор, профессор кафедры финансов, бухгалтерского учета и аудита ФГБОУ ВО «Московский государственный университет пищевых производств».

Заместитель председателя совета

С.С. Галазова

Ученый секретарь совета

М.А. Биганова